

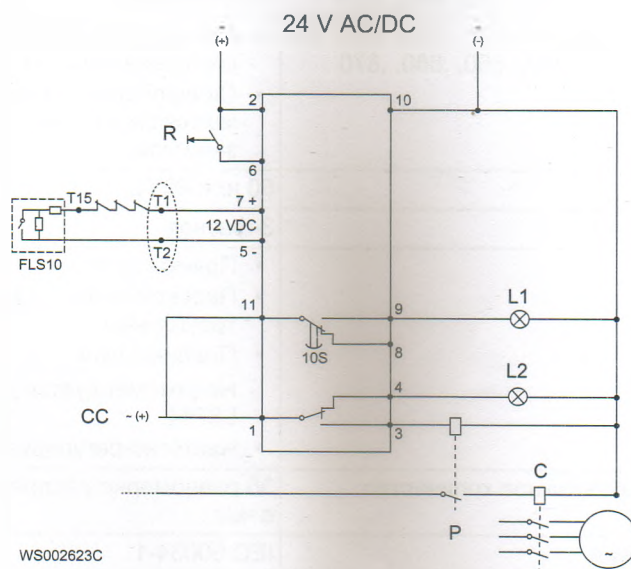
Герметизация двигателя

Герметизация двигателя в соответствии со стандартом IP68.

8.3 Характеристики датчика

Датчик	Измеряемое значение
Тепловой контакт	0–3 Ом, в случае если провода не длинные Термоконтакты размыкаются при температуре 140 °C
Термистор	Сопротивление при нормальных температурах: <ul style="list-style-type: none"> Один терморезистор, 50-100 Ом Три последовательно подключенных терморезистора, 150-300 Ом
Pt100	<ul style="list-style-type: none"> 100 Ом при 0° C (32° F) 107,79 Ом при комнатной температуре 20° C (68° F) 138,5 Ом при 100° C (212 °F) <p>С каждым градусом сопротивление увеличивается на 0,385 Ом.</p> <p>ПРИМЕЧАНИЕ: Датчик Pt100 нельзя подключать к питанию с напряжением более 2,5 В.</p>
FLS	<ul style="list-style-type: none"> Нормальное значение: 1530 Ом Критическое значение: 330 Ом
FLS10	<ul style="list-style-type: none"> Нормальное значение: 1200 Ом Критическое значение: 430 Ом
VIS 10	4—20 мА

8.4 Схема проводки: MiniCAS II



- C Контрактор насоса
- CC Цепь контроля
- L1 Предупреждающий индикатор
- L2 Предупреждающий индикатор
- Перегрев статора
- P Основной источник питания насоса
- R Переключатель сброса